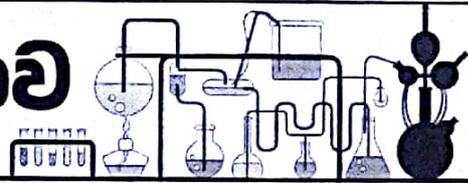
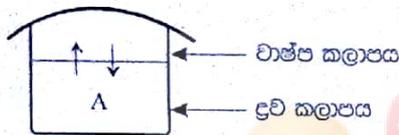


# කලාප සමතුලිතතාව



## ද්‍රව වාෂ්ප සමතුලිතතාව

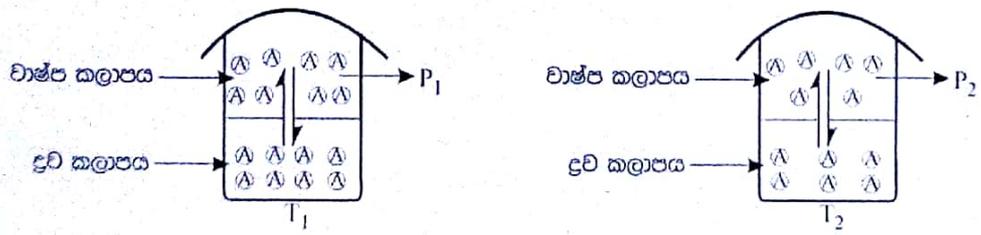
- අහඹු විලිනියක යෙදෙන A යන ද්‍රවයක හා එහි වාෂ්පයේ අණු සලකන්න. ද්‍රවය අඩංගු ව ඇත්තේ විවෘත බඳුනක නම් එහි වාෂ්ප කලාපයේ අණු විසිරී යනු ඇත. ඒ සමඟ වඩා වඩා අණු ද්‍රව කලාපයෙන් වාෂ්ප කලාපයට ගමන් කරන අතර, මෙය මුළු ද්‍රවය ම වාෂ්පීභවනය වන තෙක් සිදු වනු ඇත.
- ද්‍රවයේ වාෂ්පීභවනය සංවෘත අවකාශයක් තුළ සිදු වන කල්හි, ද්‍රවයෙන් වාෂ්ප කලාපයට සේ ම වාෂ්ප කලාපයෙන් ද්‍රව කලාපයට අණු ගමන් කිරීම සිදු වන අතර එක්තරා අවස්ථාවක දී අදාළ උෂ්ණත්වය යටතේ ගතික සමතුලිතතාවක් ස්ථාපිත වේ. මෙම සමතුලිත අවස්ථාවේ දී ද්‍රවයේ වාෂ්පීභවන ශීඝ්‍රතාව, සහිතවන ශීඝ්‍රතාවට සමාන වේ.



කෙසේ වුව ද, මෙහි දී සිදු වන අන්වීක්ෂීය විපර්යාස නිරීක්ෂණය නොවේ. උෂ්ණත්වය නියත ව පැවතුණ හොත්, සමතුලිතතාවේ දී වාෂ්පය විසින් ඇති කෙරෙන පීඩනය නියතයක් වන අතර එය අදාළ උෂ්ණත්වයේ දී ද්‍රවයේ සන්තෘප්ත වාෂ්ප පීඩනය වේ. මෙය ද සමතුලිතතා නියතයක් වේ.

### උෂ්ණත්වය සමඟ වාෂ්ප පීඩනය විචලනය අණුක මට්ටමෙන් පැහැදිලි කිරීම.

- අණුවල චාලක ශක්තිය උෂ්ණත්වය මත රඳා පවතී. උෂ්ණත්වය වැඩි වීමේ දී අණුවල චාලක ශක්තිය ඉහළ නැංවෙන අතර වැඩි චාලක ශක්තියක් සහිත අණු, අන්තර් අණුක බල මැඩගෙන වාෂ්ප කලාපයට ඇතුළු වේ. අන්තර්-අණුක බල ප්‍රබල වූ තරමට, අණු වාෂ්ප කලාපයට ගමන් කිරීමේ නැඹුරුව අඩු වේ.
- වාෂ්ප කලාපයට අණු ඇතුළු වීම වැඩි වූ තරමට වාෂ්ප පීඩනය වැඩි වේ. එබැවින් වැඩිවන උෂ්ණත්වය වාෂ්ප පීඩනය නැංවීමට හේතු වේ. අනෙක් අතට, උෂ්ණත්වය අඩු කළ කල්හි වාෂ්ප කලාපයේ අණුවල චාලක ශක්තිය අඩුවී වඩා වඩා අණු ද්‍රව කලාපයට පැමිණේ. මෙහි ප්‍රතිඵලයක් ලෙස වාෂ්ප පීඩනය අඩු වේ.



$$T_1 > T_2$$

$$P_1 > P_2$$

### වාණිජ පීඩනය හා තාපාංකය

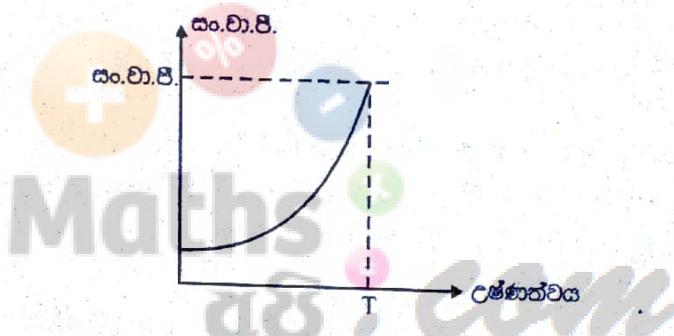
#### ද්‍රව්‍යක සංතෘප්ත / සංශුද්ධ වාණිජ පීඩනය

යම් සංශුද්ධ ද්‍රව්‍යක්, එහි වාණිජ කලාපය සමඟ ගතික සම්බන්ධතාව ඇති විට, එම වාණිජ කලාපයේ පීඩනය එම ද්‍රව්‍යේ සංශුද්ධ / සංතෘප්ත වාණිජ පීඩනය ලෙස හඳුන්වයි.

- ද්‍රව්‍ය රත් කළ විට උෂ්ණත්වය ඉහළ යන අතර එක්තරා උෂ්ණත්වයක දී ද්‍රව්‍යේ සංතෘප්ත වාණිජ පීඩනය, (බාහිර) වායුගෝලීය පීඩනයට සමාන වේ. මේ උෂ්ණත්වයේ දී ද්‍රව්‍ය නවත අතර විය ද්‍රව්‍යේ සාමාන්‍ය තාපාංකය වේ.

#### සංශුද්ධ ද්‍රව්‍යක තාපාංකය

උෂ්ණත්වය වැඩි කරන විට, ද්‍රව්‍යක සංතෘප්ත වාණිජ පීඩනය ඉහළ යයි. මෙලෙස සංතෘප්ත වාණිජ පීඩනය බාහිර පීඩනයට සමාන වන උෂ්ණත්වය එම සංශුද්ධ ද්‍රව්‍යේ තාපාංකය ලෙස හඳුන්වයි.



- උෂ්ණත්වය සමඟ ද්‍රව්‍යක වාණිජ පීඩනය වැඩි වන්නේ ජේම්ස් ආකාරයට නොවේ. තව ද විවිධ ද්‍රව්‍යවල අන්තර්-අණුක බල විවිධ වන අතර එහිසා විවායේ වාණිජශීලීතා ද විවිධ ය. මේ නිසා විවිධ ද්‍රව්‍යවල සංතෘප්ත වාණිජ පීඩනය, වායුගෝලීය පීඩනයට සම වන උෂ්ණත්ව ද විවිධයකට වෙනස් වේ. මේ නිසා විවිධ ද්‍රව්‍යවලට විවිධ තාපාංක ඇත.

බාහිර පීඩනය අඩුවන විට සංතෘප්ත වාණිජ පීඩන වඩා අඩු උෂ්ණත්වයකදී බාහිර පීඩනයට සමාන වේ. එනම් ද්‍රව්‍ය නවත උෂ්ණත්වය හෙවත් එහි තාපාංකය පහත් වේ.

යම් උෂ්ණත්වයකදී ද්‍රව 2 කින් එකක සංතෘප්ත වාණිජ පීඩනය වඩා විශාල නම් එහි තාපාංකය වඩා පහත් වේ. මක්නිසාද එහි සංතෘප්ත වාණිජ පීඩනය වඩා අඩු උෂ්ණත්වයකදී බාහිර පීඩනය කරා ළඟා වන හෙයිනි.

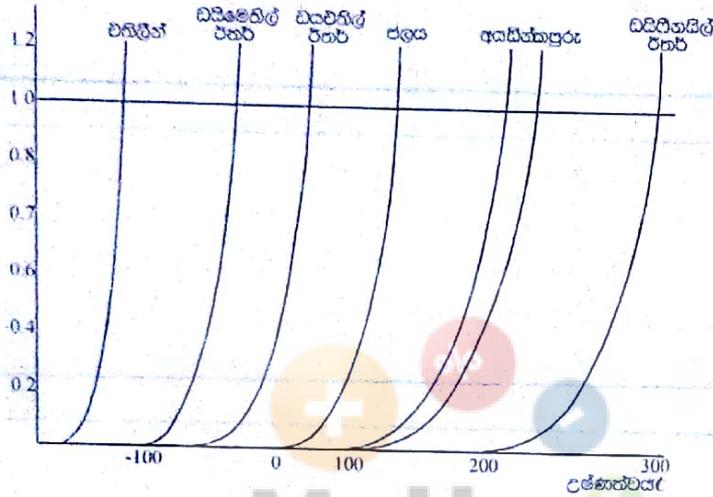
**තාපාංකය සඳහා බලපාන සාධක**

(i) අණුක ස්කන්ධය

නියත ඛාහිර පීඩනයකදී, අණුක ස්කන්ධය වැඩිවන විට, තාපාංකය ඉහළ යයි. (අණුක ස්කන්ධය වැඩිවීමේ සිදු වන්නේ අණු අතර පවතින දුබල වැන්ඩර්වාල් ආකර්ෂණ බල සාපේක්ෂව ප්‍රබල වීම වේ.)

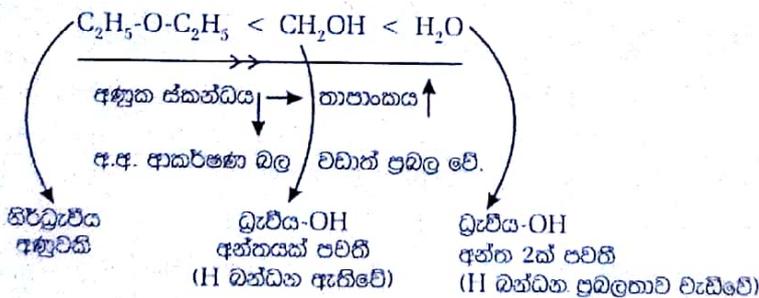
(ii) අන්තර් අණුක ආකර්ෂණ බල

ධ්‍රැවීය O - H අන්ත වැනි ප්‍රබල ධ්‍රැවීකරණ පවතින විට අණුක ස්කන්ධය අඩු වුවද අන්තර් අණුක ආකර්ෂණ බලවල ප්‍රබලතාව වැඩි බැවින් තාපාංකය ඉහළ යයි.



සංයෝගය	තාපාංකය/°C (1.0atm යටතේ දී)
C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH	78
C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OC <sub>2</sub> H <sub>5</sub>	34.6
H <sub>2</sub> O	100
C <sub>8</sub> H <sub>18</sub>	120

වාෂ්පශීලීතාව අඩු වේ  
 වාෂ්ප පීඩනය අඩු වේ  
 තාපාංකය වැඩි වේ





**රළාල් නියමය**

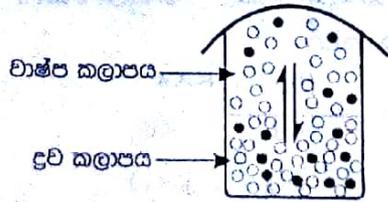
පරිපූර්ණ ද්‍රාවණ මිශ්‍රණයක්, එහි වාෂ්ප කලාපය සමඟ ගතික සමතුලිතතාවයේ ඇති විට, වාෂ්ප කලාපය තුළ යම් සංරචකයක ආංශික පීඩනය, ද්‍රාවණ කලාපය තුළ එහි මවුල භාගයට අනුලෝමව සමානුපාතික වේ.

**රළාල් නියමය පිළිපැදීමට අවශ්‍යතා**

1. පරිපූර්ණ ද්‍රාවණ ලෙස හැසිරිය යුතුය.
2. ද්‍රව හා වාෂ්ප අතර සමතුලිතතාව පැවතිය යුතුයි.
3. ද්‍රාවණය තුළ අයන නොතිබිය යුතුයි.

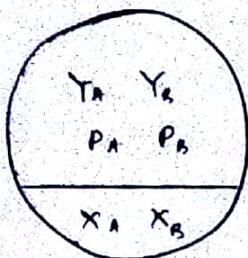
**පරිපූර්ණ ද්‍රාවණ**

- දූර්ණ ලෙස මිශ්‍ර වන A හා B යන ද්‍රව සංරචක දෙකකින් යුත් ද්‍රවයෙහි ද්‍රාවණයක ඇතැම් විට  $f_{(A-B)} = f_{(A-A)} = f_{(B-B)}$  විය හැකිය. එ බඳු ද්‍රාවණයක් පරිපූර්ණ ද්‍රාවණයක් නම් වේ. පරිපූර්ණ ද්‍රාවණයක සංරචක මිශ්‍ර කළ විට
  - (අ) මුළු පරිමාව මිශ්‍ර කරන ලද පරිමාවල එකතුවට සමාන වේ.
  - (ආ) එන්තැල්පි වෙනසක් සිදු නොවේ. (එහෙයින් උෂ්ණත්ව වෙනසක් ද නිරීක්ෂණය කළ නොහැකි වේ)
- A හා B ද්‍රවවල පරිපූර්ණ ද්‍රාවණයක්, සංවෘත බඳුනක් තුළ, ඉහළින් ඇති රික්ත අවකාශයට වාෂ්පීභවනය වන කල්හි, ද්‍රව කලාපයේ අන්තර්ක්‍රියා ඉක්මවා යාමට තරම් වාලක ශක්තියක් ඇති A හා B අණු ද්‍රව පෘෂ්ඨයට, ඉහළින් ඇති අවකාශයට නික්මෙයි. මේ සමඟ වාෂ්ප කලාපයේ වලනය වන A හා B අණුවලින් සමන්විත ද්‍රව කලාපයට ඇතුළු වෙයි. මේ ක්‍රියාවලි දෙකෙහි වේග සමාන වූ විට ගතික සමතුලිතතාවක් ඇති වේ. මෙය, නියත උෂ්ණත්වයක් පවතින විට
  - (අ) සමස්ත වාෂ්ප පීඩනය (මෙයට A හා B වාෂ්පවල ආංශික පීඩන දායක වේ)
  - (ආ) වාෂ්ප කලාපයේ සංයුතිය නියත ව පැවතීමෙන් සනාථ වේ.
- වාෂ්පයේ සංයුතිය
  - (i) A හා B වල සාපේක්ෂ වාෂ්පශීලතා (එහෙයින් ඒවායේ තාපාංකය)
  - (ii) ද්‍රාවණයේ A හා B වල සාපේක්ෂ සාන්ද්‍රණ මත රැඳෙයි.
- යම් සංරචකයක වාෂ්පශීලිතාව හා ද්‍රාවණය තුළ එහි සාන්ද්‍රණය වැඩි වන විට, එය වාෂ්ප කලාපයට ඇතුළු වීමේ ප්‍රවණතාව වැඩි වන අතර එනමින් ඉන් වැඩි ආංශික පීඩනයක් ශෙදෙයි.



### රළාල කියමය

AB නිර්දේශය දැනටමත් ඉවත් වන විට එහි කොටස් සමඟ ගත් කොටස්වලට එකතු වීමේදී  $A \rightarrow B$



$$A_{u1} \rightleftharpoons A_{c1}$$

$$B_{c1} \rightleftharpoons B_{u1}$$

A වර්ගයේ සියලුම විචල්‍යයන් එක හාමුදා වර්ගයේ ප්‍රතික්‍රියාවක් වන බැවින් එයට ප්‍රතික්‍රියා සහිත සමතුලිතතාවක් ඇති බවට සාක්ෂි ලබා දිය හැක.

$$A_{u1} \longrightarrow A_{c1}$$

$$R_f \propto [A_{u1}]$$

දැනටමත් කොටස්  $A$  හි අංශු සංඛ්‍යාව එක වැනි අවස්ථාවකට සමාන වියදමක් සහිත ප්‍රතික්‍රියාවක් ඇති බවට සාක්ෂි ලබා දිය හැක.

$$[A_{c1}] \propto X_A$$

$$R_f \propto X_A$$

$$R_f = K_1 X_A$$

වෙනත් අවස්ථාවකට සමාන වියදමක් සහිත ප්‍රතික්‍රියාවක් වන බැවින් එයට ප්‍රතික්‍රියා සහිත සමතුලිතතාවක් ඇති බවට සාක්ෂි ලබා දිය හැක.

$$A_{c1} \longrightarrow A_{u1}$$

$$R_b \propto [A_{c1}]$$

වෙනත් කොටස්  $A$  හි අංශු සංඛ්‍යාව වෙනත් කොටස්  $A$  හි අංශු සංඛ්‍යාවට සමාන වියදමක් සහිත ප්‍රතික්‍රියාවක් ඇති බවට සාක්ෂි ලබා දිය හැක.

$$P = c R T$$

$$P \propto c$$

$$P_A \propto [A_{c1}]$$

$$R_b \propto P_A$$

$$R_b = K_2 P_A$$

සමතුලිතතාවේදී ඉවත් වන ප්‍රතික්‍රියාවක් සමතුලිතතාවක් සහිතව සමතුලිතතාවක් ඇති බවට සාක්ෂි ලබා දිය හැක.

$$A_{u1} \rightleftharpoons A_{c1}$$

$$R_f = R_b$$

$$K_1 X_A = K_2 P_A$$

$$P_A = K X_A$$

$$X_A = 1 - f_0$$

$$P_A = K(1 - f_0)$$

$$K = P_A / X_A$$

$$P_A = \frac{K_1}{K_2} X_A$$

$$P_A = P_A X_A$$

### පරිපූර්ණ ද්‍රාවණ

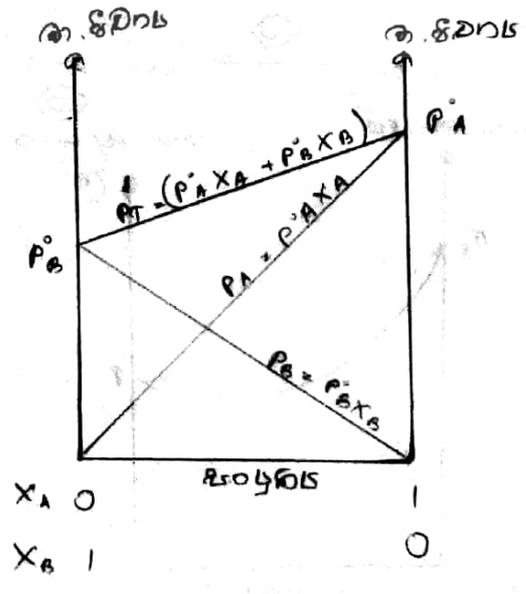
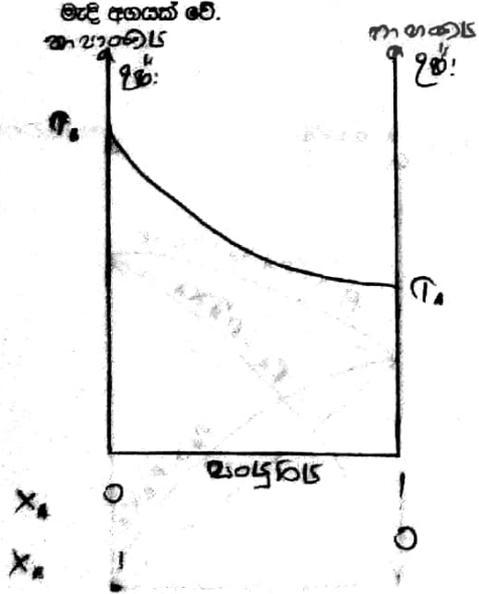
A සහ B නම් සංඝටක දෙවර්ගයකින් යුත් මිශ්‍රණයක් සලකමු.

1. යම්කිසි ද්‍රාවණයක ඇති විවිධ වර්ගයන්හි අණු අතර පවතින ආකර්ෂණ බල එකම විශාලත්වයකින් යුක්ත වේ නම්, එවැනි ද්‍රාවණයක් පරිපූර්ණ ද්‍රාවණයකි.

$$A - A = A - B = B - B$$

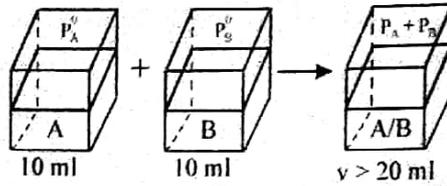
ආකර්ෂණ                      ආකර්ෂණ                      ආකර්ෂණ

2. ඕනෑම සංයුති පරාසයක දී රාජ්‍යල් නියමයට එකඟ වන ද්‍රාවණ මෙසේ හඳුන්වයි.  
 උදා: (1) ඩෙන්සිටි / වෝලවීන් (2) හෙක්සේන්/හෙප්ටේන් (3) C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>Br / C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>I (4) H<sub>2</sub>O/D<sub>2</sub>O (5) HCl/DCI
3. මෙවැනි ද්‍රාවණවල දී අන්තර් අණුක බල සමාන වීම නිසා A අණු හෝ B අණු ද්‍රාවණයෙන් ඉවත්වීමට වැදිලිවන බල සංශුද්ධ A හෝ සංශුද්ධ B ද්‍රාවණ තුළ දී මෙන් වේ. එම බල, ද්‍රව මිශ්‍රණයේ X<sub>A</sub> හෝ X<sub>B</sub> මත වෙනස් නොවේ.
4. හමුත් ද්‍රාවණයෙන් වාෂ්ප කලාපයට එක්වන අණු සංඛ්‍යාව ද්‍රාවණයේ ඇති මවුල භාගය මත රඳා පවතී. එසේම උෂ්ණත්වය මත රඳා පවතී.
5. ආංශික පීඩනය කෙරෙහි පෘෂ්ඨයේ ඇති අණු භාගය බලපායි.  
 ආංශික පීඩනය ∝ පෘෂ්ඨයේ ඇති අණු භාගය  
 ආංශික පීඩනය ∝ ද්‍රාවණයේ මවුල භාගය
6. පරිපූර්ණ ද්‍රාවණයක් සෑදීමේ දී අන්තර් අණුක බල ප්‍රභලතා වෙනස් නොවන බැවින් අණු ඇත් වීමක් හෝ දුර්වීමක් අපේක්ෂා කළ නොහැකි බැවින් අපේක්ෂිත සමස්ථ පරිමාවේ වෙනසක් සිදු නොවේ.
7. ඛන්ධන ප්‍රභලතා වෙනස් නොවූ නිසා එන්තැල්පි වෙනසක් (ΔH) සිදු නොවේ.
8. පරිපූර්ණ ද්‍රාවණයක ඕනෑම සංයුතිකය දී තාපාංකය පිරිසිදු සංඝටක දෙකෙහි තාපාංක අතර අගයක් වේ. හමුත් තාපාංක විචලනය රේඛීය නොවේ.
9. පරිපූර්ණ ද්‍රාවණයක ඕනෑම සංයුතික දී සමස්ථ පීඩනය, පිරිසිදු සංඝටක දෙකෙහි සංතෘප්ත වාෂ්ප පීඩනය අතර මැදි අගයක් වේ.



**පරිසාරයේ ප්‍රචලිත වලික අපද්‍රව්‍යය වන අපරිසාරයේ ප්‍රචලිත**

**රාජ්‍යයේ නියමයට (+) අපද්‍රව්‍යය**



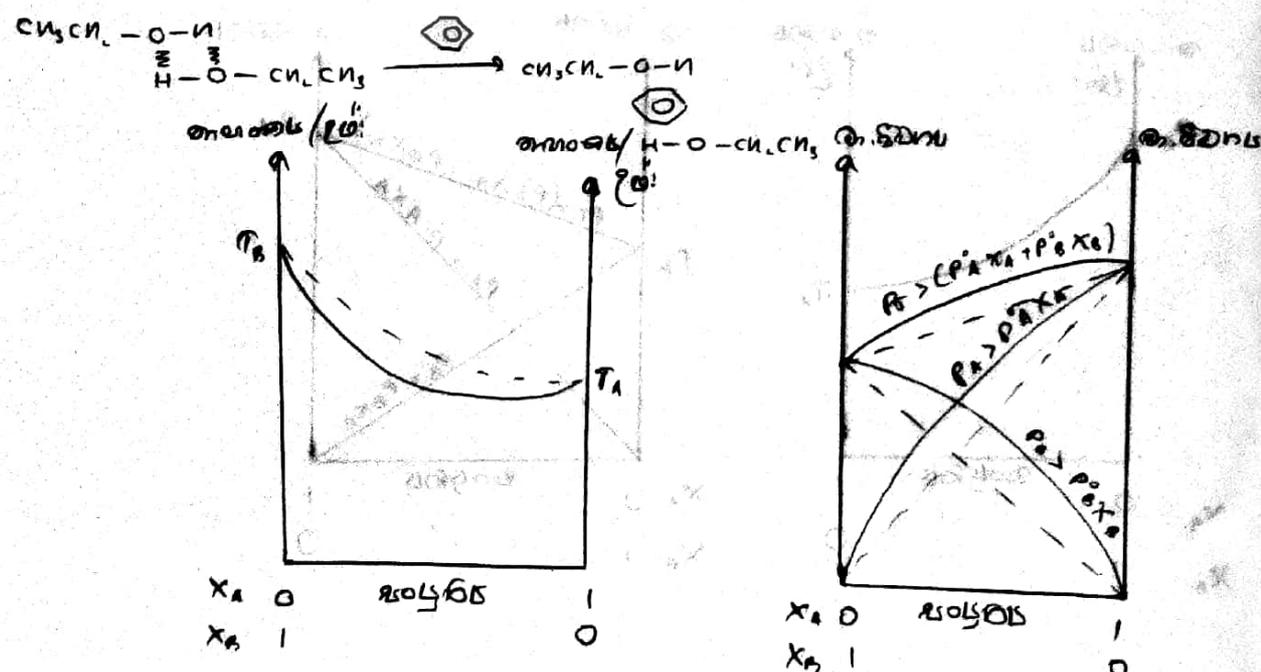
1. රාජ්‍යයේ නියමයට අපද්‍රව්‍යය වාෂ්ප පීඩනයට වඩා වාෂ්ප පීඩනය වැඩි නම් + අපද්‍රව්‍යය දැක්වීමයි.
2. මේ සඳහා A - A හා B - B අණු වැඩිවන අතර ඇති අන්තර් අණුක බලවලට වඩා A - B අතර අන්තර් අණුක බල දුබල විය යුතුය.

A - A	>	A - B	<	B - B
අන්තර් අණුක බල		අන්තර් අණුක බල		අන්තර් අණුක බල

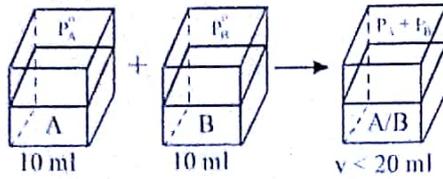
3. මේ අනුව ප්‍රචලිතයෙන් අණු වාෂ්ප කලාපයට ඉවත්ව යාම් සංඛ්‍යාව දුබලයෙන් අණු වාෂ්ප කලාපයට ඉවත්ව යාම් වඩා පහසුවේ.
4. ඉහත හේතු නිසා සත්‍ය වාෂ්ප පීඩනය රාජ්‍යයේ නියමයෙන් අධික අතරයට වඩා වියාල වේ.
5. (+) අපද්‍රව්‍යය දැක්වීමේ දී අන්තර් අණුක බල දුබල වූ නිසා මන්ධන දුබල වීමට එක්තරා හේතුවක් දුරා ගනී. උෂ්ණත්වයේ අඩු වීමක් සිදුවනු ඇත.  $\Delta H (+)$  අගයයි.
6. අන්තර් අණුක බල දුබල වූ නිසා අණු තරමක් හෝ ඇත් වන්නේ යැයි සිතිය හැකිය. වඩාත් දුබල මිශ්‍ර කළ විට සමස්ථ පරමාවේ සුළු වැඩි වීමක් අපේක්ෂා කළ හැකිය.

**උදාහරණ**

- (a)  $\text{CH}_3\text{COCH}_3$  සහ  $\text{CS}_2$
- (b) ඇතිලීන් සහ ජලය
- (c)  $\text{C}_2\text{H}_5\text{OC}_2\text{H}_5$  සහ  $\text{CH}_3\text{COCH}_3$
- (d)  $\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$  සහ  $\text{C}_6\text{H}_6$



රළාල් නියමයට (-) අපගමන



1. රළාල් නියමයට අපේක්ෂිත වාෂ්ප පීඩනයට වඩා වාෂ්ප පීඩනය ඇති නම් - අපගමනය දැක්වීමකි.
2. මේ සඳහා A - A හා B - B අණු එකිනෙක අතර ඇති අන්තර් අණුක බලවලට වඩා A - B අතර අන්තර් අණුක බල ප්‍රබල විය යුතුය.

$$A - A < A - B > B - B$$

ආකර්ෂණ                      ආකර්ෂණ                      ආකර්ෂණ

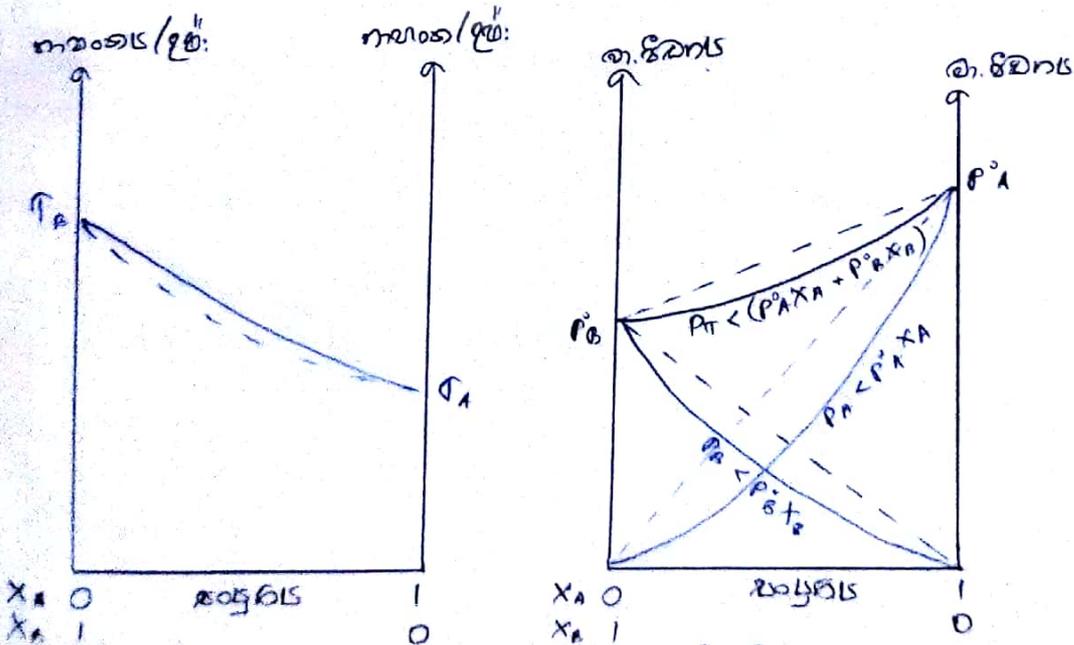
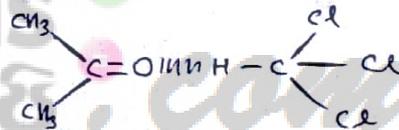
3. මේ අනුව ප්‍රචණයෙන් අණු වාෂ්ප කලාපයට ඉවත්වයාම සංශුද්ධ ද්‍රවයෙන් අණු වාෂ්ප කලාපයට ඉවත්ව යාමට වඩා අපහසුවේ.
4. ඉහත හේතු නිසා සත්‍ය වාෂ්ප පීඩනය රළාල් නියමයෙන් අපේක්ෂිත ආකාරයට වඩා අඩු වේ.
5. (-) අපගමන දැක්වීමේ දී අන්තර් අණුක බල ප්‍රබල වූ නිසා බන්ධන ප්‍රබල වීමේදී එක්තරා ශක්තියක් පිට කරයි. උෂ්ණත්වයේ වැඩි වීමත් සිදුවනු ඇත.

$\Delta H (-)$  අගයකි.

6. අන්තර් අණුක බල ප්‍රබල වූ නිසා අණු තරමක් හෝ ලං වන්නේ යැයි සිතිය හැකිය. එබැවින් ද්‍රව මිශ්‍ර කළ විට සමස්ත පරමාණු ප්‍රභ අඩු වීමක් අපේක්ෂා කළ හැකිය.

උදාහරණ

- (a)  $CH_3COCH_3$  සහ  $CH_3OH$
- (b)  $H_2O$  සහ  $HCl$
- (c)  $CH_3COCH_3$  සහ  $CHCl_3$



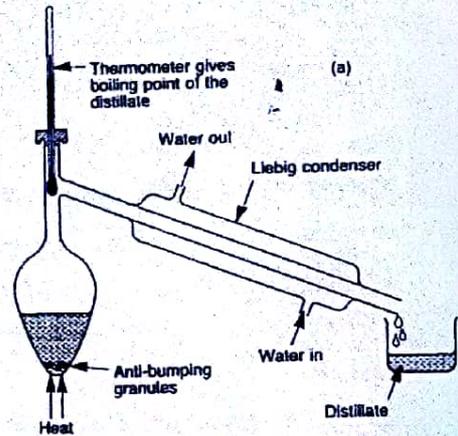
**ආසවනය**

ප්‍රධාන වශයෙන් ආසවන වර්ග තුනකි.

1. සරල ආසවනය
2. භාගික ආසවනය
3. සුමාල ආසවනය

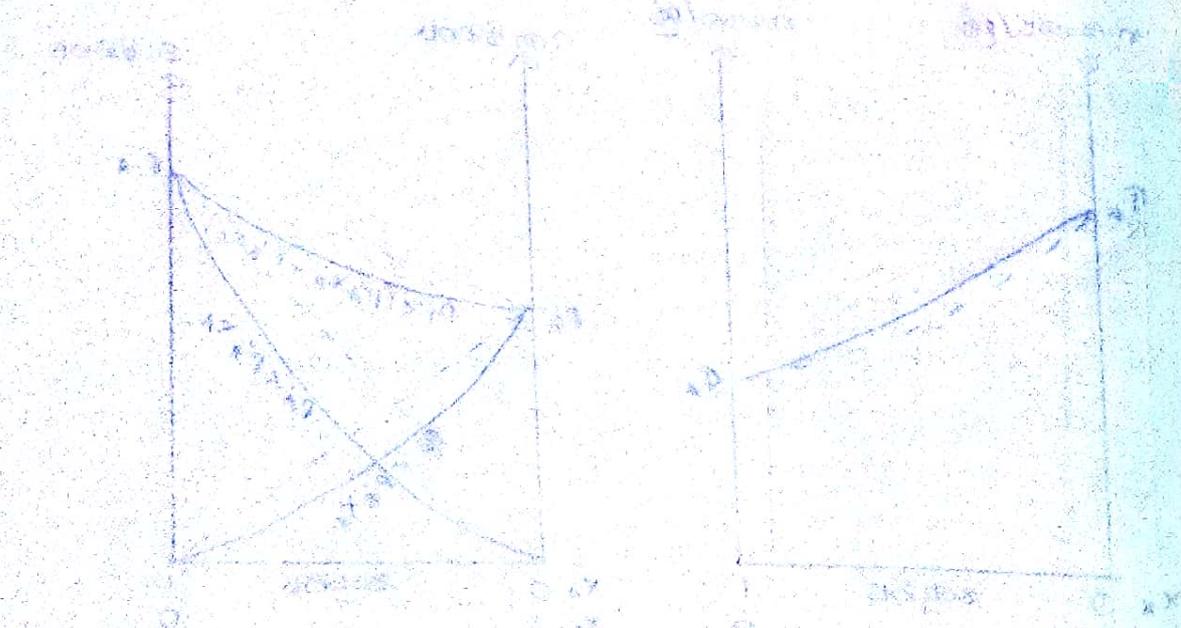
**සරල ආසවනය**

වාෂ්පගීලී ද්‍රව්‍යයක අවාෂ්පගීලී ද්‍රව්‍යයක් දියවී ඇති ද්‍රාවණයකින් ඒවා වෙන්කර ගැනීමට භාවිතා කරයි. එක් සංරචකයක් පමණක් වාෂ්ප කලාපයට ඇතුළු වන නිසා සරල ආසවනය ඉතා සරල මූලධර්මයක් මත පදනම් වේ.



ප:- ජලය දීර් ඉවරණයකින් ජලය වෙන්කර ගැනීම

ජලය දීර් ඉවරණය වනකල සා ජලය වෙන්කර ගැනීම සඳහා භාවිතා කරනු ලබන ආසවන ක්‍රමයකි. එහි භාවිතය වනුයේ ද්‍රව්‍යයකින් වෙන්කර ගැනීමටය. ජලය වෙන්කර ගැනීම සඳහා භාවිතා කරනු ලබන ආසවන ක්‍රමයකි. ජලය වෙන්කර ගැනීම සඳහා භාවිතා කරනු ලබන ආසවන ක්‍රමයකි. ජලය වෙන්කර ගැනීම සඳහා භාවිතා කරනු ලබන ආසවන ක්‍රමයකි.

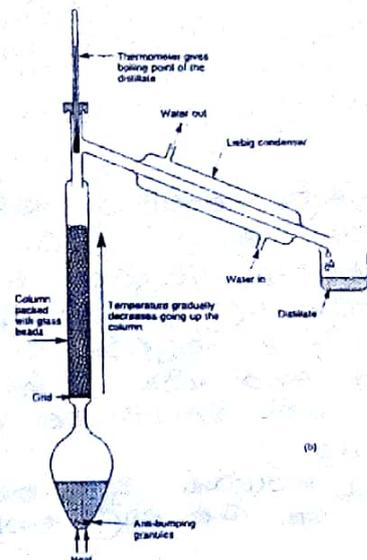


**භාහික ආසවනය**

සංරචක දෙකම වාෂ්පශීලී වන පරිපූර්ණ හෝ ආසන්න ලෙස පරිපූර්ණ ද්‍රාවණයක් සැලකූ විට ඒවා එකිනෙක වෙන්කර ගැනීමට භාහික ආසවනය යෙදේ.

තාපාංක එකිනෙකට වෙනස්, එහෙත් මිශ්‍රවන සංඝටක වෙන්කර ගැනීම සඳහා භාවිතා වේ.

උදා : බොරතෙල් ආසවනය කර, පෙට්‍රල්, තුම්තෙල්, ඩීසල්, උසුන් තෙල් වැනි සංඝටක වෙන්කර ගැනීම සඳහා ය. **සෙසුණර නිවැසුර රැකය**



**භාහික ආසවනයේ සෛද්ධාන්තික පදනම**

වාෂ්පශීලීතාව  $P_A^0 > P_B^0$  යැයි සලකමු.

එවිට තාපාංකය  $T_A^0 < T_B^0$  වේ.

පරිපූර්ණ ද්‍රාවණ මිශ්‍රණයක් එහි වාෂ්ප කලාපය සමඟ ගතික සමතුලිතව ඇති විට, එහි වාෂ්පශීලීතාව වැඩි ප්‍රතිශතය වාෂ්ප කලාපය තුළ වැඩි මවුල භාගයකින් පවතී. ( $Y_A > X_A$ )

එලෙස වාෂ්පශීලීතාව ඉහළ ප්‍රතිශතය වැඩිපුර වාෂ්ප වන අතර වාෂ්පශීලීතාව අඩු ප්‍රතිශතය ද්‍රාවණය තුළ ඉතිරි වේ. වාෂ්පශීලීතාවය අඩු ප්‍රතිශතයේ ද්‍රාවණයේ මවුල භාගය, වාෂ්පය තුළ එහි මවුල භාගයට වඩා වැඩි වේ. ( $X_B > Y_B$ )

ඉහත ලබාගත් වාෂ්පය සනීභවනය කිරීමෙන්, එහි වාෂ්පයේ සංයුතියම පවතින ද්‍රාවණයක් ලැබේ. එය I වන ආසුරනය ලෙස හඳුන්වයි.

එම ද්‍රාවණය වාෂ්පීකරණය වී ලැබෙන වාෂ්පය තුළ වාෂ්පශීලීතාවය ඉහළ ප්‍රතිශතය තවදුරටත් වැඩිවේ. ( $Y'_A > Y_A$ )

මෙලෙස දිගින් දිගටම වාෂ්පීකරණය හා සනීභවනය සිදු කිරීමේදී, වාෂ්පශීලීතාවය ඉහළ ප්‍රතිශතයේ සංශුද්ධ වාෂ්පයක් ලබාගත හැකි අතර එය සනීභවනයෙන් එහි සංශුද්ධ ද්‍රාවණයක් ලැබේ.

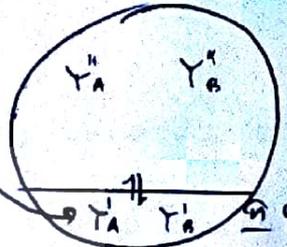
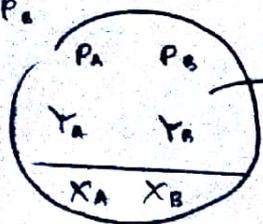
මෙලෙස ද්‍රාවණ මිශ්‍රණය දිගින් දිගටම වාෂ්ප කිරීමේදී වාෂ්පශීලීතාව ඉහළ ප්‍රතිශතය, ද්‍රාවණයෙන් ඉවත් වන බැවින් ද්‍රාවණය තුළ වාෂ්පශීලීතාවය අඩු ප්‍රතිශතයේ මවුල භාගය ඉහළ යයි. එවිට ඉතිරි වන ද්‍රාවණය, වාෂ්පශීලීතාවය අඩු වන බැවින් එහි තාපාංකය ඉහළ යයි.

භෞතික ආසවනය - ප්‍රස්ථාරික නිරූපණය

එක් එක් උෂ්ණත්වයේදී ලබාගත හැකි ආයුධයේ සංයුතිය දැන ගැනීමට, උෂ්ණත්ව සංයුති කලාප සටහන් වැදගත් වේ.

කෙසේ වෙතත්දී සංයුතිය නිශ්චය කිරීමේදී වැදගත් වන්නේ, වෙන් වෙන් ගැනීම සිදු කරන විට සඳහා ඇති ද්‍රාවණ ව්‍යුහයේ හැර ලැබෙන ආසවන ප්‍රමාණයයි. ද්‍රාවණ ව්‍යුහයේ වර්තමාන සංයුතිය සහ වර්තමාන උෂ්ණත්වයේදී වර්තමාන සංයුතිය අතර ඇති වෙනසයි. වර්තමාන සංයුතිය  $P_A$  සහ  $P_B$  වන අතර වර්තමාන උෂ්ණත්වයේදී වර්තමාන සංයුතිය  $P'_A$  සහ  $P'_B$  වේ. වෙන් වෙන් ගැනීමේදී වර්තමාන සංයුතිය  $Y_A$  සහ  $Y_B$  වේ. වෙන් වෙන් ගැනීමේදී වර්තමාන සංයුතිය  $Y'_A$  සහ  $Y'_B$  වේ. වෙන් වෙන් ගැනීමේදී වර්තමාන සංයුතිය  $Y''_A$  සහ  $Y''_B$  වේ.

$P'_A > P_A$   
 $\frac{P'_A}{P_A} > 1$



රාශි සමාන

$\frac{Y_A}{Y_B} = \left(\frac{P'_A}{P'_B}\right) \frac{X_A}{X_B}$

$P_A = P'_A X_A$

$P_B = P'_B X_B$

කැපීම් සමාන

$P_A = Y_A P'_A$

$P_B = Y_B P'_B$

$\frac{Y_A}{Y_B} = \frac{P_A}{P_B}$

$\frac{Y_A}{Y_B} = \frac{P'_A X_A}{P'_B X_B}$

රාශි සමාන

$P'_A = P'_A Y_A$   
 $P'_B = P'_B Y_B$

කැපීම් සමාන

$P'_A = Y'_A P'_A$   
 $P'_B = Y'_B P'_B$

$\frac{Y'_A}{Y'_B} = \frac{P'_A}{P'_B}$

$\frac{Y'_A}{Y'_B} = \frac{P'_A Y_A}{P'_B Y_B}$

$\frac{Y'_A}{Y'_B} = \left(\frac{P'_A}{P'_B}\right) \frac{Y_A}{Y_B}$

$\frac{Y'_A}{Y'_B} = \left(\frac{P'_A}{P'_B}\right) \left(\frac{P'_A X_A}{P'_B X_B}\right)$

$\frac{Y'_A}{Y'_B} = \left(\frac{P'_A}{P'_B}\right)^2 \frac{X_A}{X_B}$

$\frac{Y'_A}{Y'_B} \gg \frac{X_A}{X_B}$

$Y'_A \gg X_A$   
 $Y'_B \ll X_B$

n වර්ග ආයුධයේ වැඩි වීමේදී  $\frac{Y''_A}{Y''_B} = \left(\frac{P'_A}{P'_B}\right)^n \frac{X_A}{X_B}$

වෙන් වෙන් ගැනීමේදී වර්තමාන සංයුතිය දැන ගැනීමට, උෂ්ණත්ව සංයුති කලාප සටහන් වැදගත් වේ. වෙන් වෙන් ගැනීමේදී වර්තමාන සංයුතිය  $Y_A$  සහ  $Y_B$  වේ. වෙන් වෙන් ගැනීමේදී වර්තමාන සංයුතිය  $Y'_A$  සහ  $Y'_B$  වේ. වෙන් වෙන් ගැනීමේදී වර්තමාන සංයුතිය  $Y''_A$  සහ  $Y''_B$  වේ.

වෙන් වෙන් ගැනීමේදී වර්තමාන සංයුතිය  $Y_A$  සහ  $Y_B$  වේ. වෙන් වෙන් ගැනීමේදී වර්තමාන සංයුතිය  $Y'_A$  සහ  $Y'_B$  වේ. වෙන් වෙන් ගැනීමේදී වර්තමාන සංයුතිය  $Y''_A$  සහ  $Y''_B$  වේ.

වෙන් වෙන් ගැනීමේදී වර්තමාන සංයුතිය  $Y_A$  සහ  $Y_B$  වේ. වෙන් වෙන් ගැනීමේදී වර්තමාන සංයුතිය  $Y'_A$  සහ  $Y'_B$  වේ. වෙන් වෙන් ගැනීමේදී වර්තමාන සංයුතිය  $Y''_A$  සහ  $Y''_B$  වේ.

